

**SCHEMA TECNICA VEICOLO 35 Q.LI
NISSAN 35.13 CON COSTIPATORE ECOTEC VASCA 5 MC
Targa FT149RL immatricolazione 03/2019**

A) Autotelaio cabinato di allestimento: marca NISSAN modello CABSTAR 35.13 NT400

- Immatricolazione 03/2019
- 130CV, euro 6, passo 2500, cambio manuale, guida sinistra, mtt 35qli,
- 7 gomme, ruote posteriori gemellate, CABINA Ribaltabile,
- N°3 posti in cabina, cabina ribaltabile, Chiusure centralizzate, Predisposizione radio, Display Multifunzione, Vano portaoggetti sullo schienale del sedile centrale, Cassetto lato passeggero, Specchi a regolazione Manuale, Volante regolabile, Alza cristalli elettrici Fendinebbia,
- sistemi di sicurezza ABS; TCS; VDO; HAS; EBD; BAS;
- Sospensioni rinforzate Nissan, rapporti corti al ponte.

B) ATTREZZATURA marca ECOTEC modello TITANO CR 5

- Anno di costruzione 2019
- Portata utile 440 Kg
- Colore bianco
- Vasca ribaltabile posteriore da mc. 5 in acciaio FE S355J2
- Sistema di costipazione pala + carrello
- N. 2 piedi stabilizzatori posteriori
- Voltacassonetti posteriore attacco a doppio pettine per bidoni da lt. 120-240-360
- Bracci DIN per cassonetti da lt. 660-1100 coperchio piano
- Porta pala e scopa
- Sportellino laterale dx
- N. 2 piedi stabilizzatori a rullo

CARATTERISTICHE MINICOMPATTATORE ECOTEC mod. TITANO CR

Minicompattatore a vasca ribaltabile per la raccolta di rifiuti con sistema di compattazione realizzato con meccanismo idraulico composto da carrello e pala. Il cassone è realizzato con lamiera di acciaio S355J2 ed è studiato per permettere un perfetto accoppiamento con autocompattatori a bocca universale e con stazioni fisse.

Il minicompattatore ECOTEC TITANO 5T è una macchina marcata "CE" conforme con le norme della Comunità Europea descritte nelle direttive CEE 2006/42 (e successive modificazioni e integrazioni) e alle regole prescritte dalla norma UNI 1501-1.

CASSONE (in acciaio S355J2)

Il cassone di contenimento rifiuti viene realizzato in lamiera di acciaio S355J2 ad alta resistenza, con pareti esterne calandrate dello spessore di 2.5 mm. per renderlo più rigido e idoneo a sopportare il carico per cui è progettato. La struttura è saldata in continuo ed è a tenuta stagna. La capacità volumetrica del cassone inclusa la tramoggia di carico è di circa mc. 5,00. Il rapporto di compattazione è 3:1.

La forma del cassone presenta una svasatura sia anteriore che posteriore, e in particolare la bocca di carico è realizzata in maniera tale da evitare la fuoriuscita di rifiuti in fase di svuotamento dei cassonetti. La parte superiore presenta una copertura per oltre la metà per impedire la volatilità dei rifiuti. Ripari anticesoioamento sono posizionati a riparo delle guide di scorrimento del sistema di costipazione.

SISTEMA DI COMPATTAZIONE

L'attrezzatura TITANO CR permette la raccolta dei rifiuti sia manualmente che per mezzo di un dispositivo voltacassonetti. Nella parte superiore della vasca è situato il gruppo pala-carrello per la compattazione.

Per garantirne l'adeguata durata e resistenza la Ditta ECOTEC utilizza acciai di qualità ad alto indice di snervamento e di rottura.

La parte posteriore del contenitore è aperta, per consentire il caricamento dei rifiuti.

La parte di carico delle serie TITANO CR consente un facile svolgimento delle seguenti operazioni:

- a) il servizio di raccolta sacchi
- b) il servizio di raccolta con bidoni e cassonetti

LA COMPATTAZIONE

La compattazione dei rifiuti avviene grazie all'azione di una pala di compattazione incernierata nella parte posteriore di un carrello.

La pala è composta da un solo elemento, il cui movimento rotatorio dall'alto verso il basso consente di raccogliere e comprimere i rifiuti nella parte anteriore del cassone. Le parti della pala che vanno a diretto contatto con i rifiuti in fase di compattazione sono prodotte in acciaio anti-usura ad elevato indice di snervamento aventi uno spessore di 4-8 mm. Il carrello scorre in guide di acciaio ed è supportato da pattini esterni e guide interne realizzate in teflon.

Tutti gli incernieramenti del sistema di compattazione sono autolubrificanti e realizzati con boccole in bronzo sinterizzato e spinotti in acciaio C40.

L'ubicazione dei cilindri della pala è stata studiata e realizzata per garantirne la protezione contro eventuali urti, mantenendoli fuori dalla traiettoria di caduta dei rifiuti provenienti dai cassonetti. Per una maggiore garanzia di solidità e di durata, gli steli dei pistoni sono temprati e cromati a spessore.

Il ciclo di compattazione a comando automatico e manuale, avviene in quattro fasi che iniziano dalla posizione di completa apertura verso l'alto della pala di compattazione:

1 fase – avanzamento del carrello

2 fase - abbassamento della pala (rotazione verso l'interno della vasca)

3 fase – retrocessione del carrello

4 fase - sollevamento della pala (rotazione inversa alla precedente con ritorno in posizione di riposo).

Sistema di inversione ciclo di compattazione con vasca sollevata per facilitare lo scarico dei rifiuti

Altezza da terra del filo inferiore della bocca di carico è di mm. 1470.

Cicli di lavoro :automatico ,manuale

I modi di funzionamento del sistema di compattazione sono correlati alla dotazione dell'attrezzatura, nel rispetto della norma EN1501-1 in materia di sicurezza.

Il sistema viene azionato da 4 cilindri oleodinamici doppio effetto, di cui due per la rotazione della pala e due per lo scorrimento del carrello. I cicli di compattazione sono controllati tramite pulsantiera gestita da controllo elettrico. L'impianto elettrico è a norma CEI IP65.

SISTEMA DI SCARICO RIFIUTI

Lo scarico dei rifiuti avviene per ribaltamento a 90° del cassone a mezzo di un cilindro doppio effetto ad uno sfilo, con posizione avanzata per un migliore bilanciamento dei pesi sugli assi. All'occorrenza lo scarico si avvale anche dell'ausilio del ciclo inverso del gruppo di compattazione.

PIEDI STABILIZZATORI

Sono posti posteriormente al veicolo e sono a comando oleodinamico. Il loro azionamento è automatico e si inserisce al comando di sollevamento del cassone. Rientrano sempre automaticamente nella fase di discesa del cassone.

IMPIANTO OLEODINAMICO

L'energia per la movimentazione viene prelevata con presa di forza al cambio. Una pompa ad ingranaggi attiva l'impianto idraulico del minicostipatore. L'impianto idraulico è costituito dai seguenti principali componenti:

- n.1 cilindro oleodinamico per il ribaltamento del cassone
- n. 2 cilindri oleodinamici a doppio effetto per piedi stabilizzatori
- n. 3 cilindri per il voltacassonetti
- n. 4 cilindri per il dispositivo di compattazione
- serbatoio olio idraulico
- tubazioni per olio
- comando a leva di consenso del voltacassonetti
- valvole di blocco e limitatrici di pressione

IMPIANTO ELETTRICO

L'impianto elettrico è suddiviso in due parti:

1. impianto di segnalazione composto da fari posteriori, fari a luce rotante gialla, luci ingombro, avvisatori acustici;

2. impianto azionamento del minicompattatore composto da quadro comandi esterno posteriore (lato dx) e quadro comandi posto all'interno della cabina di guida, pulsanti emergenza, dispositivi di sicurezza L'impianto è realizzato e cablato secondo le normative vigenti in modo da garantire la massima affidabilità.

DISPOSITIVO VOLTACASSONETTI

Il dispositivo a funzionamento oleodinamico con attacco a pettine per svuotamento contemporaneo di due bidoni da lt.120-240-360 e voltacassonetti attacco DIN 30700 per cassonetti da lt. 660-1100 coperchio piano. I movimenti del voltacassonetti sono ottenuti con un cilindro per la pinza di artigliamento dei bidoni e da due cilindri per il sollevamento e lo scarico. Protezioni fisse laterali per il voltacassonetti.

DOTAZIONI DI SICUREZZA

La macchina è realizzata tenendo conto di tutti gli accorgimenti di sicurezza atti a ridurre tutti i rischi per gli operatori.

L'attrezzatura viene fornita completa di marchio, targa e **certificazione CE** (DIRETTIVA 2006/42 e successive modificazioni e integrazioni).

Le sicurezze di cui il minicompattatore è dotato sono:

- spia luminosa in cabina per segnalazione cassone alzato e piedi stabilizzatori in funzione
- spia luminosa in cabina per presa di forza inserita
- cicalino in cabina per segnalazione cassone alzato
- cicalino esterno per segnalazione retromarcia
- puntello di sicurezza per evitare l'abbassamento del cassone nelle operazioni di manutenzione
- faro rotante omologato a luce arancio
- faro di lavoro posto sul lato destro per illuminare zona di carico (a richiesta)
- pulsante STOP EMERGENZA sulla pulsantiera
- pulsantiera per scarico materiale ad uomo presente
- valvole di blocco sui cilindri dispositivo voltacassonetti
- valvole paracaduta sui cilindri del cassone
- paracolpi in gomma posteriori
- innesto PTO solo con pedale frizione premuto e freno a mano inserito
- disinnesto automatico della PTO al premere della frizione e freno a mano disinserito
- ribaltamento della vasca solo con voltacassonetti completamente abbassato
- etichette adesive di avviso, segnalazione e istruzione
- libretto d'uso e manutenzione e catalogo ricambi

VERNICIATURA

Doppio strato di fondo epossidico e due mani incrociate di smalto poliuretano bicomponente nelle tinte richieste.

ATTREZZATURA ALLESTIBILE SU VEICOLI CON UNA MTT DI 3500 KG e PASSO COMPRESO TRA 2450-3000 MM



